

## BOUN

Es un filamento basado en PLA completamente compostable, gracias a su baja dureza se pueden imprimir piezas ligeramente flexibles. Además, destaca por aportar un tacto muy suave en la pieza impresas recordando a materiales fabricados en goma o látex.

Adecuado para piezas protectoras, empuñaduras, agarres o elementos donde sea necesario proteger de vibraciones como silentblock.



Biodegradable



Compostable

	VALORES	UNIDAD DE MEDIDA	STANDARD
<b>PROPIEDADES FÍSICAS</b>			
Composición química	Compuesto de PLA		
Densidad	1,3	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>PROPIEDADES MECÁNICAS <sup>1</sup></b>			
	PLANO XY	PLANO XZ	
Resistencia a la tracción	8,4	2	MPa ISO 527
Módulo de tracción	90,8	127	MPa ISO 527
Fuerza flexible	8,5	4,4	MPa ISO 178
Módulo de flexión	239	191	MPa ISO 178
Alargamiento a la tracción	150	1,4	% ISO 178
Alargamiento al esfuerzo máximo	194	-	% ISO 178
Alargamiento a la flexión	-	-	% ISO 178
Fuerza de Impacto Charpy (entalla, 23°C)	99,8	-	kJ/m <sup>2</sup> ISO 179
Dureza	55		Shore D ISO 7619 - 1
<sup>1)</sup> Valores obtenidos sobre probetas impresas, nozzle 0,6 mm, infill rectilíneo 100%, altura de capa 0,2 mm para más información póngase en contacto con nosotros mediante correo electrónico a <a href="mailto:info@smartmaterials.com">info@smartmaterials.com</a> o visite nuestra web <a href="http://www.smartmaterials3d.com">www.smartmaterials3d.com</a>			
<b>PROPIEDADES TÉRMICAS</b>			
Temperatura de transición vítrea (Tg)	-	°C	ISO 11357
VICAT B (50 N 50°C/h)	-	°C	ISO 306
HDT B (0,45 MPa)	-	°C	ISO 75
<b>PROPIEDADES DE IMPRESIÓN</b>			
Temperatura de impresión	200 - 220	°C	
Temperatura de la cama	0	°C	
Ventilador de capa	50 - 80	%	
Velocidad de impresión	25 - 35	mm/s	
Flujo de material	100	%	
Altura de capa	≥ 0,2	mm	
Recomendaciones de boquilla	Latón	mm	

TAMAÑO	PESO NETO	PESO BRUTO	DIAMETROS	COLOR	EMBALAJE
M	750 g	975 g	1,75 mm/2,85 mm	Varios colores	SmartBag, sello de seguridad, bolsa desecante.

AVISO: la información proporcionada en las hojas de datos está destinada a ser solo una referencia. No debe utilizarse como valores de diseño o control de calidad. Los valores reales pueden diferir significativamente dependiendo de las condiciones de impresión. El rendimiento final de los componentes impresos no solo depende de los materiales, también son importantes las condiciones de diseño e impresión.