

ABS

SMARTFIL ABS o Acrilonitrilo Butadieno Estireno, es un filamento que aguanta altas temperaturas, es mecanizable y soluble en acetona.

Una de las cualidades de nuestro filamento de ABS es su resistencia, es reciclable y es fácil de pintar. Es un plástico que se usa en múltiples aplicaciones, objetos domésticos, piezas industriales, en automoción y muchas más.



Mecanizable



Resistencia térmica



Apto para contacto con alimentos

	VALORES	UNIDAD DE MEDIDA	STANDARD
PROPIEDADES FÍSICAS			
Nombre químico	Acrilonitrilo Butadieno Estireno		
Densidad	1,04	g/cm ³	ASTM D792
PROPIEDADES MECÁNICAS¹			
	PLANO XY	PLANO ZX	
Resistencia a la tracción	32,9	12,5	MPa
Módulo de tracción	-	-	MPa
Resistencia a la flexión	68,1	20,7	MPa
Módulo de flexión	2245,9	140,8	MPa
Alargamiento al esfuerzo máximo	1,4	0,7	%
Alargamiento a la tracción a la rotura	2,6	0,7	%
Alargamiento por flexión a la rotura	8,8	2,5	%
Fuerza de Impacto Charpy (sin entalla)	50,3	5,3	kJ/m ²
Dureza	82,7		Shore D

PROPIEDADES TERMICAS			
Temperatura de transición vítrea (Tg)	104	°C	ISO 11357
VICAT B (50 N 50°C/h)	105	°C	ISO 306
HDT B (0,45 MPa)	99	°C	ISO 75

¹⁾ Valores obtenidos sobre probetas impresas, nozzle 0,4 mm, infill rectilíneo 100%, altura de capa 0,2 mm. Para más información póngase en contacto con nosotros mediante correo electrónico a info@smartmaterials.com o visite nuestra web www.smartmaterials3d.com

PROPIEDADES DE IMPRESIÓN			
Temperatura de impresión	230 - 250	°C	
Temperatura de la cama	90 - 110	°C	
Ventilador de capa	0 - 20	%	
Flujo de material	100	%	
Altura de capa	≥ 0,1	mm	
Recomendaciones de boquilla	≥ 0,2	mm	
Velocidad impresión	30 - 50	mm/s	

TAMAÑO	PESO NETO	PESO BRUTO	DIAMETROS	COLOR	EMBALAJE
M	750 g	975 g	1,75 mm/2,85 mm	Varios	SmartBag, sello de seguridad, bolsa desecante.

AVISO: la información proporcionada en las hojas de datos está destinada a ser solo una referencia. No debe utilizarse como valores de diseño o control de calidad. Los valores reales pueden diferir significativamente dependiendo de las condiciones de impresión. El rendimiento final de los componentes impresos no solo depende de los materiales, también son importantes las condiciones de diseño e impresión.