MakerBot

MAKERBOT METHOD

LA PRIMERA IMPRESORA 3D DE ALTO DESEMPEÑO

Rompe la barrera entre la impresión 3D industrial y de escritorio.

FIABILIDAD Y PRECISIÓN INDUSTRIALES

› Dimensiones que coinciden con el diseño

› Precisión de dimensiones de ± 0,2 mm.[1]

EL PROCESO DE CAD A PIEZA MÁS RÁPIDO

› Hasta el doble de rápida que las impresoras 3D de escritorio.[2]

› Impresión sencilla sin retoques complejos

MÁXIMA INNOVACIÓN Y MÍNIMA INVERSIÓN

› Cerca de un tercio del costo de adquisición dle primer año de una impresora 3D industrial básica sin necesidad de un experto

› Acelere el proceso de diseño y reduzca el riesgo a la vez que recupera tiempo y dinero.

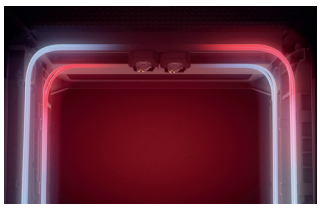
MakerBot

MAKERBOT METHOD

LA PRIMERA IMPRESORA 3D DE ALTO DESEMPEÑO

Se ha desarrollado desde cero mediante la mejora de varias tecnologías industriales patentadas de Stratasys®, tecnologías que potencian el ADN de una impresora 3D industrial desde el principio. junto con las funciones de accesibilidad inteligente del flujo de trabajo líderes en el Mercado de MakerBot, Method supera con creces a las impresoras 3D de escritorio, a la vez que garantiza la precisión dimensional y la fiabilidad de las impresoras 3D industriales.

FUNCIONALIDADES CLAVE

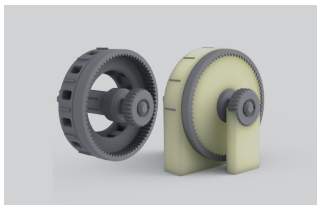


CÁMARA CON CIRCULACIÓN TÉRMICA

Controla el calor de cada capa a medida que se imprime, lo que garantiza la precisión de dimensiones, una mejor adhesión de la capa y una mayor resistencia de las piezas.

EXTRUSORES DOBLES DE ALTO RENDIMIENTO

Gracias a los núcleos térmicos alargados, el par optimizado y un conjunto de sensores líder del sector, los extrusores de alto rendimiento maximizan el flujo de material a altas velocidades, a la vez que garantizan una extrusión sólida y fiable en todas las capas.

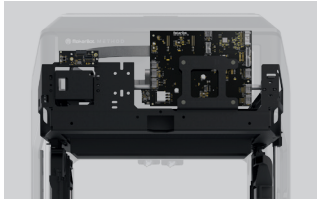


SOPORTES DE PVA SOLUBLE

El PVA de precisión soluble garantiza una eliminación rápida sin comprometer el diseño de la pieza ni a la precisión dimensional.

CONSTRUCCIÓN DE MARCO METÁLICO ULTRARRÍGIDO

Un marco metálico optimizado estructuralmente recorre todo el cuerpo para compensar la flexión. Una reducción de la flexión produce impresiones más sólidas con mejor precisión de las piezas y menos fallos.



SENSORES + CONEXIONES INTELIGENTES

Una red de 21 sensores inteligentes integrados en la impresora le ofrece control total, a la vez que facilita el acceso a la gestión del material y de la impresión.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRECISIÓN DE DIMENSIONES
± 0,2 mm / ±0,007 pulg. [1]

RESOLUCIÓN DE CAPA
Capacidad máxima: de 20 a 400 micras

DIMENSIONES Y PESO DEL PRODUCTO
43,7 long. x 41,3 anch. x 64,9 alt. cm / 17,2 x 16,3 x 25,6 pulg.
29,5 kg / 65 lbs

VOLUMEN DE IMPRESIÓN MÁXIMO
Extrusión simple:
19 long. x 19 anch. x 19,6 alt. cm / 7,5 x 7,5 x 7,75 pulg.

Extrusión doble:
15,2 long. x 19 anch. x 19,6 alt. cm / 6,0 x 7,5 x 7,75 pulg.

EXTRUSORES
Extrusores dobles de alto rendimiento (modelo y soporte).

SUPERFICIE DE IMPRESIÓN
Placa de impresión de acero con resorte y superficie de agarre.

ALMACENAMIENTO DEL MATERIAL
Bahías para material selladas en seco con sensores de humedad y temperatura.

MATERIALES ADMITIDOS
Materiales de precisión:
TOUGH, PLA Y PVA.

Materiales especializados:
PET-G + más en el futuro.

CONEXIONES
WiFi, Ethernet y unidad USB.

REQUISITOS DE ALIMENTACIÓN
100 - 240 V
4 A, 50-60 Hz
400 W máx.

1 ± 0,2 mm o ± 0,002 mm por mm de recorrido, el valor que sea mayor.

2 En comparación con las impresoras 3D de escritorio conocidas cuando se usa la misma configuración de altura de capa y de densidad de relleno. La ventaja de velocidad depende de la geometría del objeto.